



PRODUCCIÓN DE BIOTURBOSINA **EN TAMAULIPAS**

PROPUESTA EN ESTUDIO



TRANSFORMANDO EL FUTURO DE TAMAULIPAS

En **Tamaulipas**, un estado con **vasto potencial agrícola**, estamos impulsando un proyecto de profundo impacto social: la instalación de una planta de **biocombustible** para producir **Bioturbosina**. Esta iniciativa no solo busca aprovechar nuestros recursos de manera sostenible, sino que también ofrece una solución innovadora a los desafíos que enfrentan nuestras comunidades rurales.



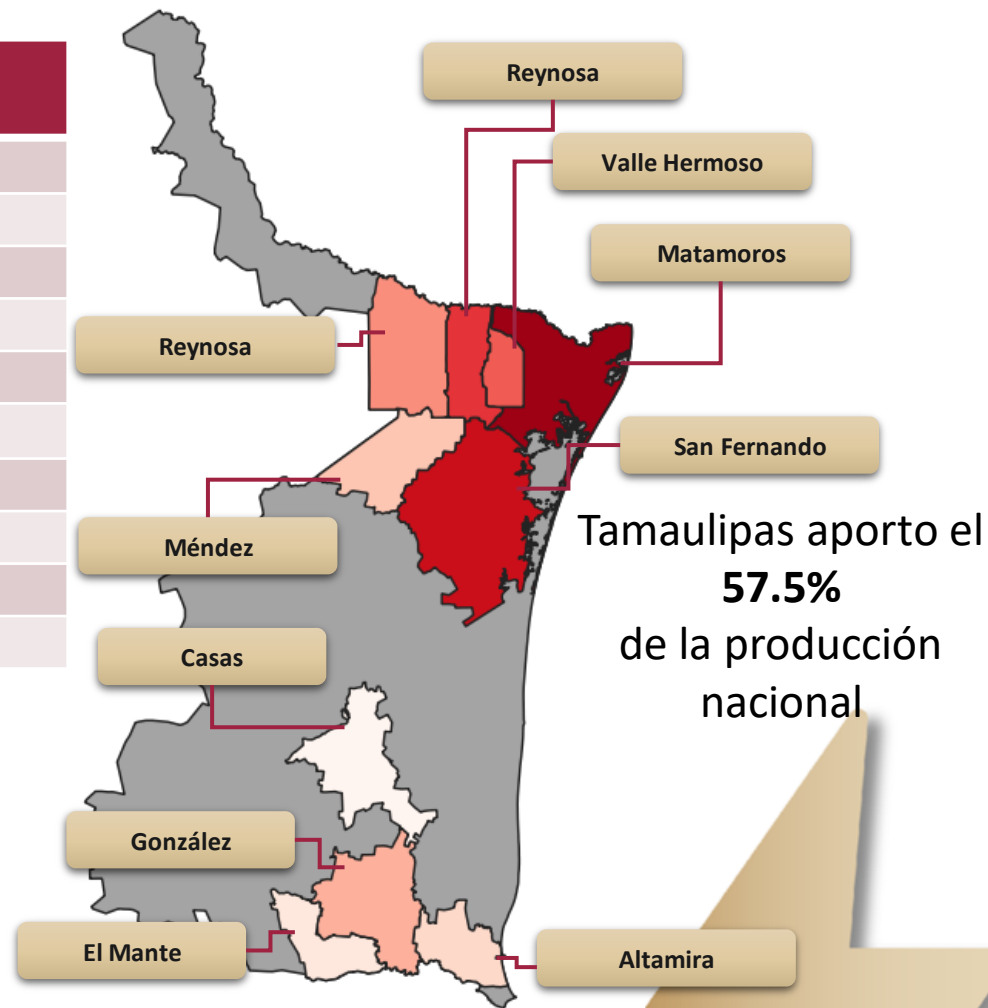
PRODUCCIÓN DE SORGO

Participación Estatal

1° lugar
2,529,161.89
Toneladas

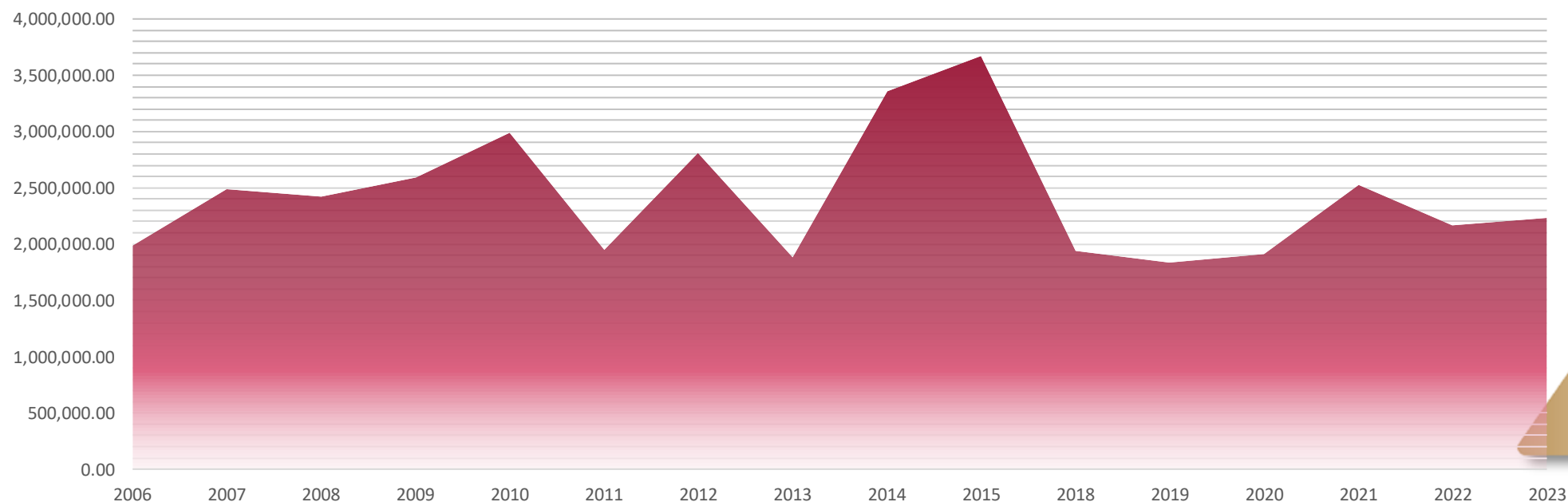
No.	MUNICIPIO	TONELADAS	%
1	Matamoros	488,717.81	19.32
2	San Fernando	472,281.02	18.67
3	Río Bravo	469,786.11	18.57
4	Valle Hermoso	252,583.13	9.99
5	Reynosa	222,118.78	8.78
6	González	144,051.18	5.70
7	Méndez	137,794.33	5.45
8	Altamira	68,403.26	2.70
9	El Mante	50,462.42	2.00
10	Casas	48,026.12	1.90

De los **43 municipios** del estado, **diez** son los principales productores de sorgo.



PROBLEMÁTICA Y PROPUESTA DE SOLUCIÓN

- **Potencial Agrícola y Problemas del Sorgo:** Tamaulipas tiene un gran potencial agrícola aportando 57.5% de la producción nacional. En 2015 se registraron 3.6 millones de toneladas, mientras que en 2022 la producción fue de solo 2.2 millones de toneladas.
- La planta de biocombustible ofrece una transformar el sorgo en Bioturbosina. Esto crea una nueva demanda, **estabiliza los ingresos de los agricultores** y fomenta la resiliencia económica rural.

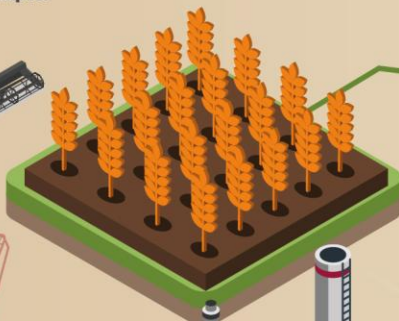


SAF

PRODUCCIÓN DE BIOTURBOSINA EN TAMAULIPAS

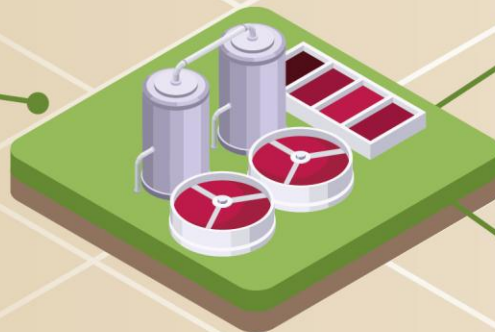
1 MATERIA PRIMA

Su obtención se da a partir de la cosecha de **sorgo** producido en la región agrícola del norte de Tamaulipas.



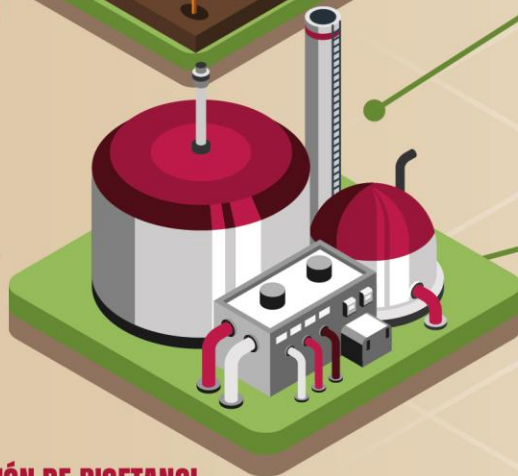
2 PROCESAMIENTO DE SORGO

En Tamaulipas se construye una planta con capacidad de procesar **868 toneladas de grano** por día.



3 PRODUCCIÓN DE BIOETANOL

El proyecto cuenta con una capacidad instalada para producir **350,000 litros de bioetanol** diariamente.



4 TRANSFORMACIÓN A BIOTURBOSINA

A través del proceso **Alcohol-to-Jet (ATJ)**, el bioetanol se transforma en bioturbosina, con un rendimiento del 35%, lo que resulta en una producción diaria de 123,025 litros.



5 OTROS

Esta instalación puede procesar bioetanol derivado de **materias primas biológicas**, como excedente de producción de la **caña de azúcar**, e incluso residuos agrícolas o forestales.

6 DISTRIBUCIÓN Y ALMACENAMIENTO

La bioturbosina o **Sustainable Aviation Fuel (SAF)** se envía a tanques de almacenamiento de gran capacidad ubicados en los patios asignados por el aeropuerto, donde se forma la mezcla de combustible.



7 USO

En la aviación comercial, se podría abastecer un vuelo con capacidad para 140 pasajeros, cuyo consumo es de **123,025 litros de bioturbosina**, lo que permite una autonomía de vuelo de hasta 8 horas.





Secretaría de
Desarrollo Energético

